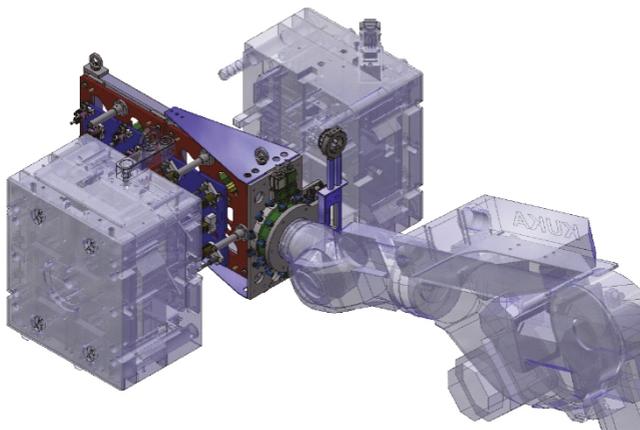
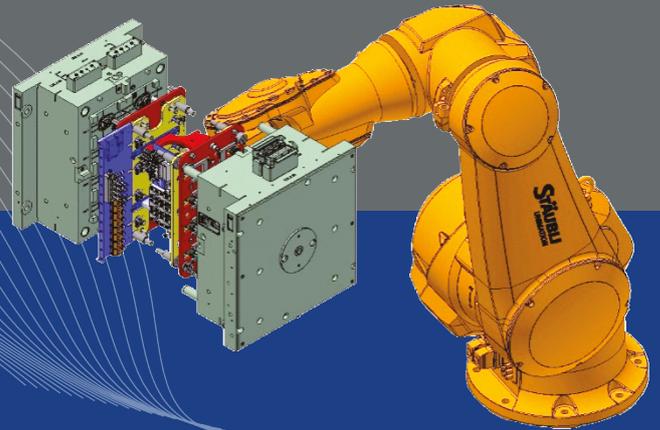


SPRITZGUTHANDLING

ANWENDUNG:
Eingabe und Ausgabe
von Spritzgussteilen

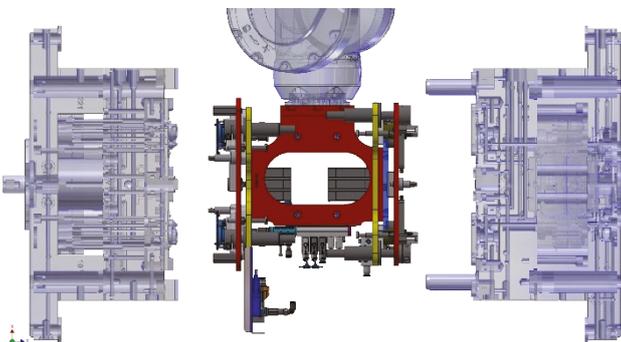


PROZESSABLAUF

1. Einlegen der Rohteile mittels Roboterhandling
2. Entnahme der Fertigteile und Angussteile
3. Integrierte Teileabfrage/Teileüberwachung

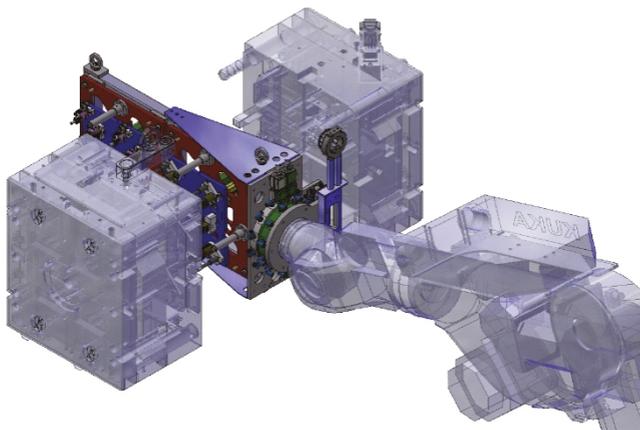
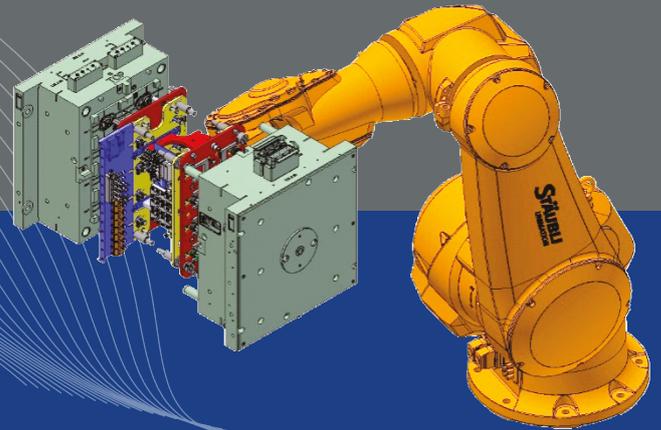
VORTEILE

- o Schnelle Amortisation
- o Stabile Abläufe
- o Erhöhung der Verfügbarkeit und Auslastung
- o Autarke Arbeitsweise
- o Adaptierbar auf Roboter- bzw. NC-Handling



SPRAYED MATERIAL HANDLING

APPLICATION:
input and removal of
injection molded parts



PROCESS PROCEDURE

1. Insertion of raw parts by robot handling
2. Taking out of finished and spare parts
3. With stroke monitoring and pressure check for parts

BENEFITS

- o Fast amortization
- o Stable Processes
- o Increase availability and utilization
- o Autarkic operation
- o Adaptable to robot or NC handling

